

W Series

NL

Gebruikers
Handleiding



WELKOM

NL

Beste gewaardeerde klant,

We zijn oprecht verheugd u te mogen verwelkomen in de batterijfamilie! Door voor onze energieopslagbatterijen te kiezen, heeft u een belangrijke stap gezet richting een efficiënter beheer van uw energiesystemen thuis en een milieuvriendelijkere levensstijl.

Onze energieopslagbatterijen zijn speciaal ontworpen om u te helpen het maximale rendement te halen uit uw zonne-energiesysteem. Met Voltsmile-accu's kunt u overtollige zonne-energie die overdag is opgewekt, opslaan en 's nachts of tijdens piekuren gebruiken. Hierdoor wordt u minder afhankelijk van het elektriciteitsnet en bespaart u op uw elektriciteitsrekening. Dit betekent niet alleen financiële voordelen, maar ook een kleinere ecologische voetafdruk, omdat u minder afhankelijk wordt van fossiele brandstoffen en meer gebruikmaakt van schone, hernieuwbare energiebronnen.

In de missie om een duurzamere toekomst voor onze planeet te creëren, speelt iedereen een rol, en we zijn er trots op om producten aan te bieden die bijdragen aan dit nobele doel. Onze toewijding is om u energieopslagbatterijen van de hoogste kwaliteit te bieden, gekoppeld aan uitzonderlijke klantenservice.

Als u ooit vragen heeft of zich zorgen maakt over uw nieuwe energieopslagbatterijen, staan onze experts altijd paraat om u te assisteren. We willen ervoor zorgen dat u een naadloze ervaring heeft met onze producten en dat u het maximale uit uw investering haalt.

Nogmaals, van harte welkom bij de batterijfamilie. We kijken er enorm naar uit om in uw energieopslagbehoeften te voorzien en samen te werken aan een schonere, duurzamere toekomst.

Met vriendelijke groet,

The Voltsmile Team.

Voorzorgsmaatregelen

Ontdek de Voordelen van de W-Serie Batterijsystemen en Verzeker Uw Veiligheid!

Bij het kiezen voor de geavanceerde W-Serie batterijsystemen, opent u de deur naar een wereld van voordelen zoals verbeterde efficiëntie en minder schadelijke uitstoot. Echter, uw veiligheid heeft onze hoogste prioriteit. Daarom delen we graag enkele essentiële voorzorgsmaatregelen om ervoor te zorgen dat u optimaal van uw W-Serie batterij kunt genieten, terwijl u te allen tijde beschermd blijft.

Onze Algemene Voorzorgsmaatregelen voor het Gebruik van W-Serie Batterijen:

1. **Volg de Instructies en Richtlijnen:** Het is cruciaal om te allen tijde de bijgeleverde instructies en richtlijnen voor het gebruik en onderhoud van uw accusysteem nauwkeurig op te volgen. Dit waarborgt een veilige en efficiënte werking.
2. **Bescherm Uzelf:** Draag altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals geïsoleerde handschoenen en een veiligheidsbril, wanneer u werkt met lithium-ion accusystemen. Uw veiligheid staat voorop.
3. **Correcte Installatie:** Zorg ervoor dat uw accusysteem correct is geïnstalleerd en geaard, en controleer regelmatig of alle elektrische aansluitingen stevig vastzitten. Dit minimaliseert risico's en zorgt voor optimale prestaties.
4. **Niet Knutselen:** Probeer nooit het batterijsysteem te demonteren of aan te passen. Onjuiste manipulatie kan leiden tot elektrische schokken of ernstig letsel. Laat dit over aan de professionals.
5. **Bij Schade, Stop Gebruik:** Als u merkt dat uw accusysteem beschadigd is, lekken vertoont, of op enigerlei wijze defect lijkt te zijn, stop dan onmiddellijk met het gebruik ervan en zoek professionele hulp. Veiligheid gaat boven alles.
6. **Temperatuurbeheer:** Bescherm uw batterijsysteem tegen extreme temperaturen of omgevingsomstandigheden die schade of degradatie kunnen veroorzaken. Zorg ervoor dat het altijd in een geschikte omgeving wordt geplaatst.
7. **Uitschakelen voor Aansluiten:** Voordat u het batterijsysteem aansluit of loskoppelt, schakel altijd de voeding uit. Raak de elektrische contacten nooit aan met blote handen of metalen gereedschap om elektrische schokken te voorkomen.

Uw veiligheid is van het grootste belang voor ons, en met deze voorzorgsmaatregelen kunt u zorgeloos genieten van de voordelen van onze geavanceerde W-Serie batterijsystemen. Wij staan altijd klaar om al uw vragen te beantwoorden en u te ondersteunen bij een veilig en efficiënt gebruik van uw batterij.

Kies voor de toekomst met de W-Serie! Veilig, efficiënt, en milieubewust.

OPGEPAST!



DIT SYSTEEM BEVAT EEN LITHIUM-ION BATTERIJ



WAARSCHUWING:

Installatie en onderhoud mogen alleen worden uitgevoerd door getrainde professionals. Wij aanvaarden geen enkele consequenties of gerelateerde verantwoordelijkheid vanwege het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften of het niet naleven van de veiligheidsnormen voor ontwerp, productie en apparatuur.



LET OP:

1. De accu moet minstens één keer per zes maanden worden opgeladen. Voor deze lading zorgt onderhoud ervoor dat de SOC hoger is dan 90%.
2. De aansluiting van de voedingsconnector, het aardingspunt, de voedingskabel en de schroef moeten jaarlijks worden gecontroleerd. Controleer of er geen losse, gebroken of gecorrodeerde aansluitingen zijn. Controleer de installatieomgeving, zoals stof, water en insecten, om er zeker van te zijn dat deze geschikt is voor het IP67 batterijsysteem.
3. Als de batterij lange tijd wordt opgeslagen, moet deze elke zes maanden worden opgeladen en moet de SOC hoger zijn dan 90%.



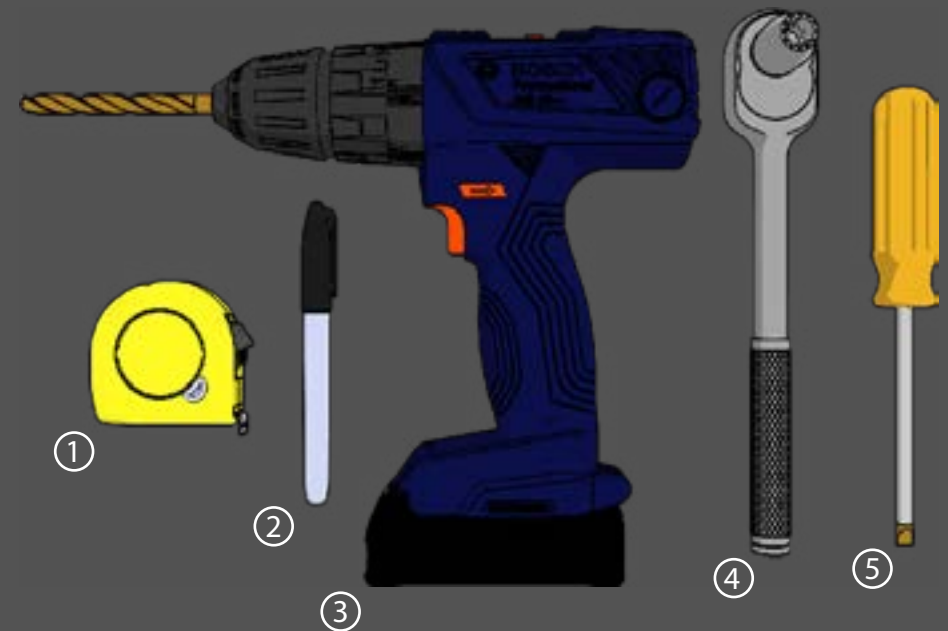
Als een batterij (in normale staat of beschadigd) moet worden afgevoerd of gerecycled, moet de plaatselijke recyclingregelgeving (d.w.z. Verordening (EG) nr. 1013/2006 van de Europese Unie) worden gevolgd voor verwerking en gebruik.

Voordat je begint:

1. Lees deze gebruikershandleiding aandachtig door.
2. De W-serie moet geïnstalleerd worden tegen een dragende muur.
3. De W-serie weegt ongeveer 90 kg en we raden aan dat minstens twee personen de installatie uitvoeren.
4. Zorg ervoor dat de locatie geschikt is voor de installatie, rekening houdend met factoren zoals ruimte, ventilatie en toegankelijkheid.
5. Voer een grondige risicobeoordeling uit om potentiële gevaren te identificeren en passende risicobeperkende maatregelen te ontwikkelen.
6. Kies een officiële batterijleverancier die originele batterijsystemen en professionele installatieservices kan leveren.
7. Zorg ervoor dat de elektrische infrastructuur de hoge gelijkstroom van het accusysteem aankan en dat alle elektrische aansluitingen correct zijn geïnstalleerd en geaard.

Gereedschap voor installatie:

1. Meetlint.
2. Markeergereedschap.
3. Boormachine.
4. Dopsleutel.
5. Schroevendraaier.

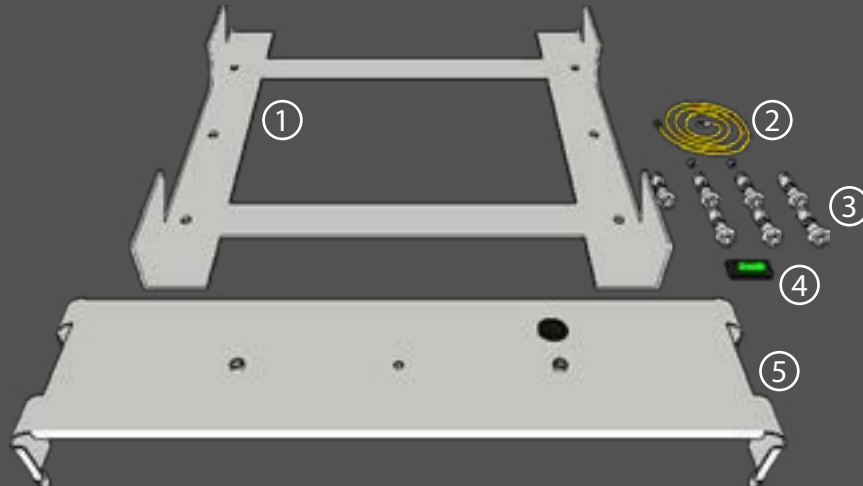


- ① Pak de **Wall Mount** (muurbevestiging) eerst uit.

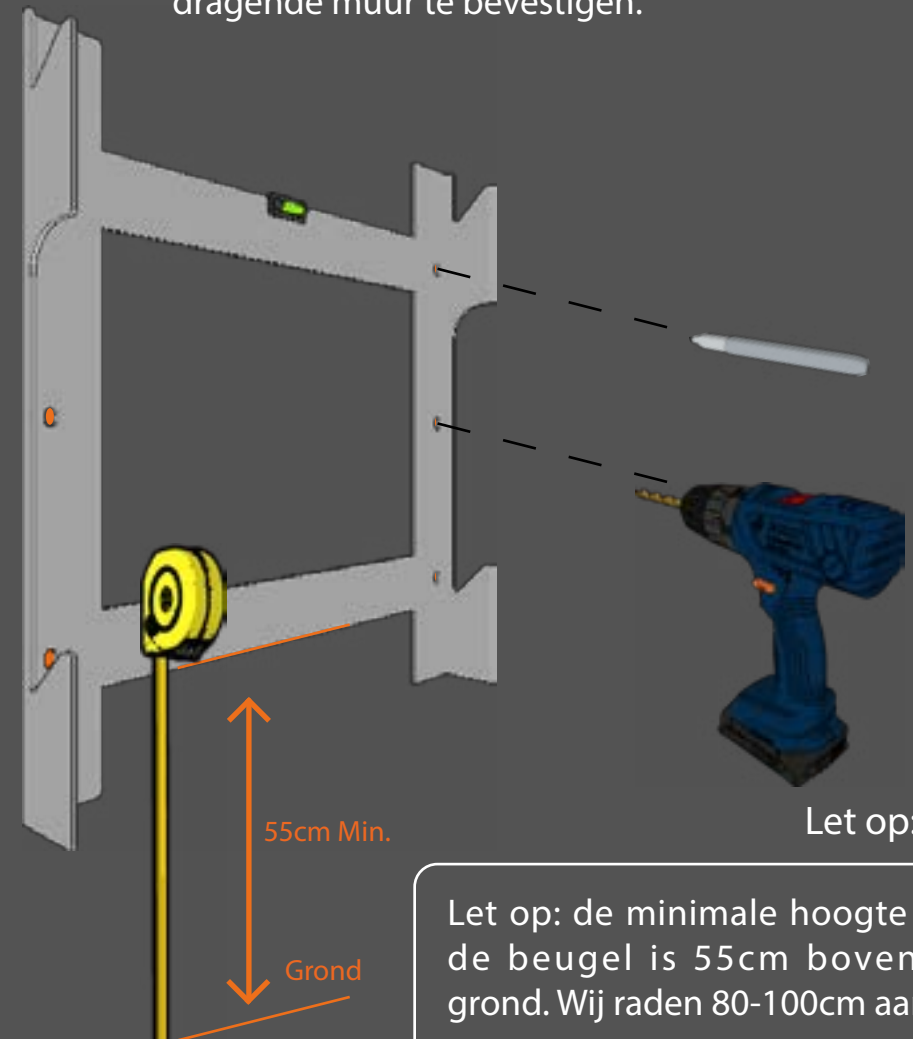


- ② In het **Wall Mount** pakket treft u het volgende aan:

1. Muurbeugel.
2. Aardekabel & 2x schroeven.
3. 7x betonankers (1 reserve).
4. Magnetisch waterpas
5. W1 IO cover.



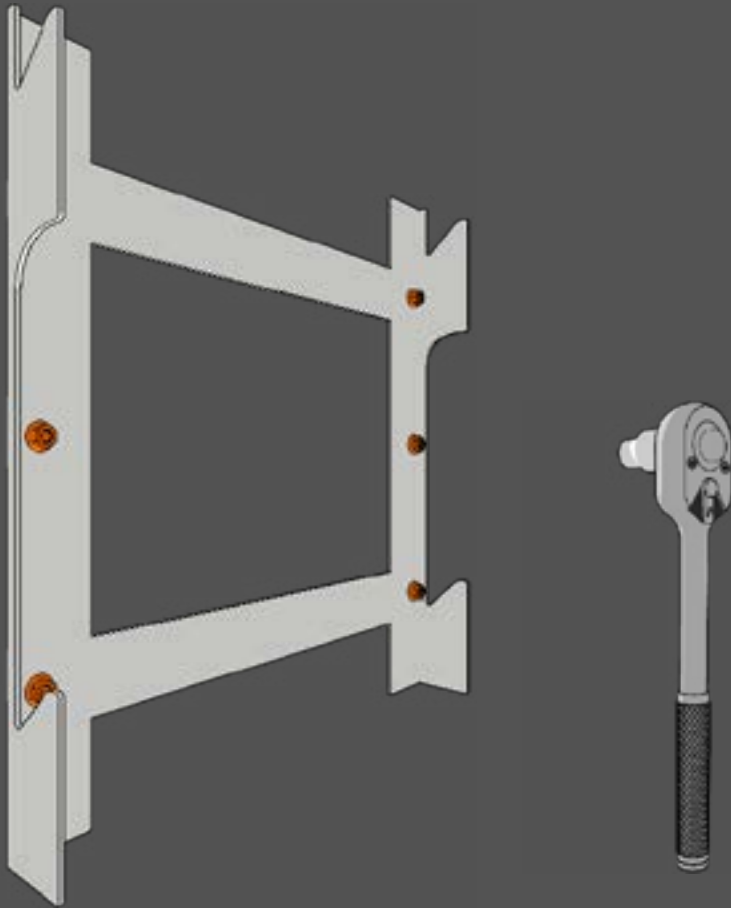
- ③ Plaats het magnetische waterpasinstrument zoals afgebeeld en markeer en boor zes gaten met boren van 12 cm om de beugel aan de dragende muur te bevestigen.



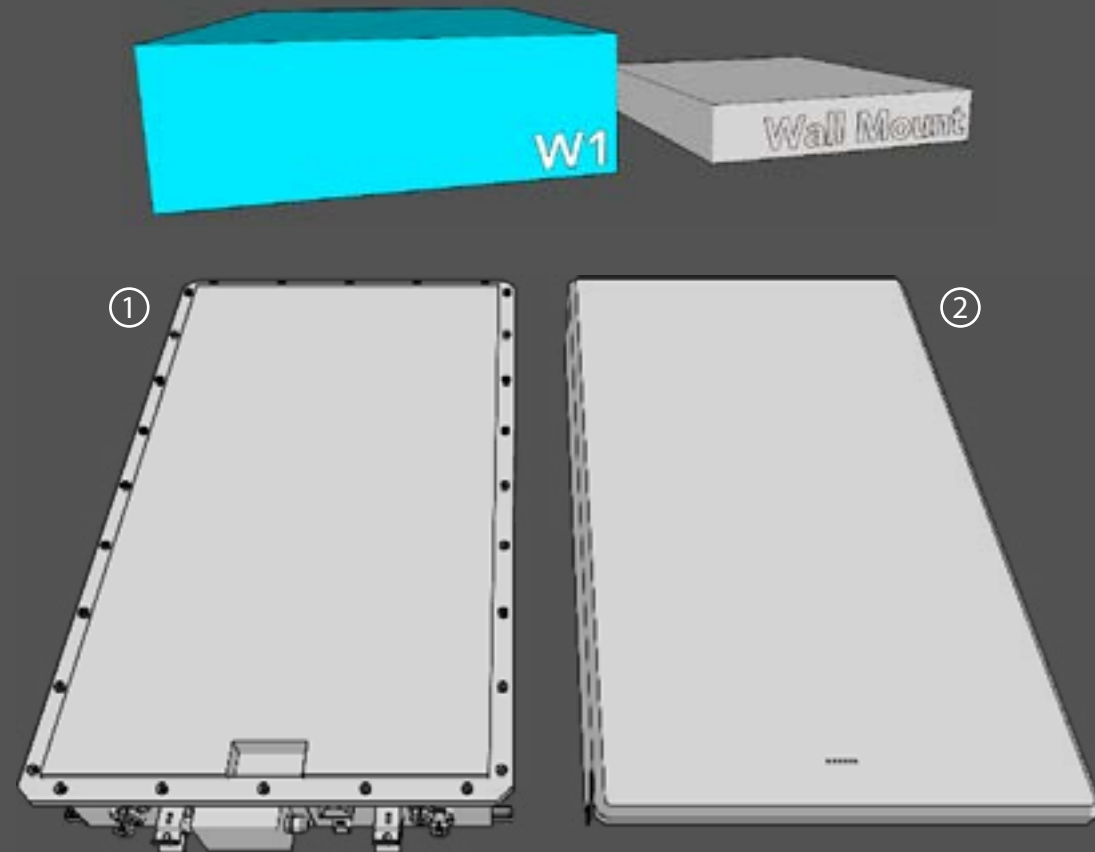
Let op:

Let op: de minimale hoogte van de beugel is 55cm boven de grond. Wij raden 80-100cm aan.

- ④ Schroef de **betonankers** voorzichtig in de gaten en zet ze vast met een dopsleutel of steeksleutel

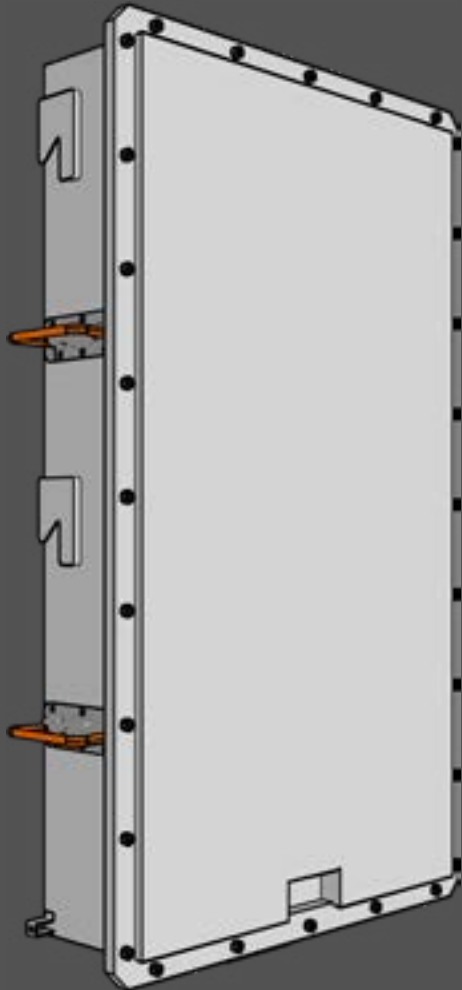


- ⑤ Pak het **W1** pakket uit, u treft het volgende aan:
1. W1 batterij pakket
 2. W1 buitenkant



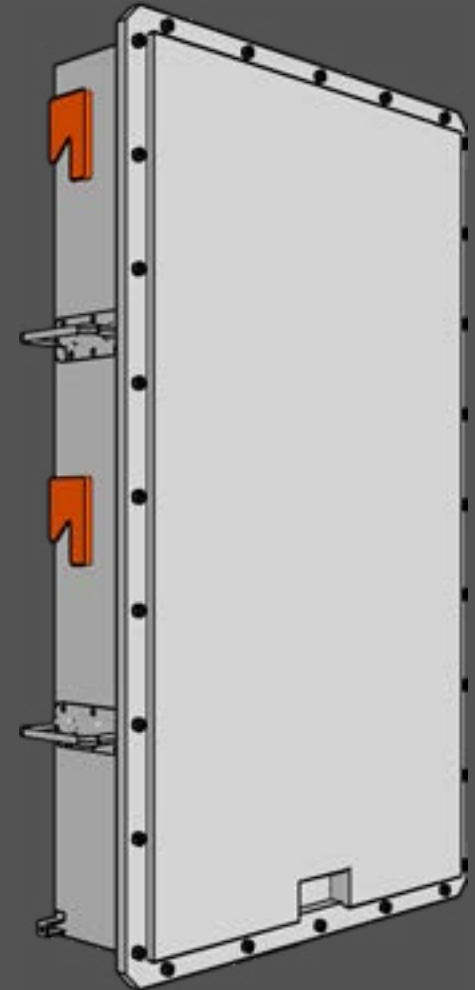
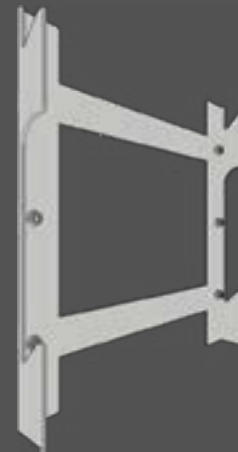
LET OP: Verwijder de buitenkant voordat u de batterij uit de doos haalt.

- 6 Zet de W1-batterij rechtop en til de batterij aan de vier **handgrepen** aan weerszijden op.

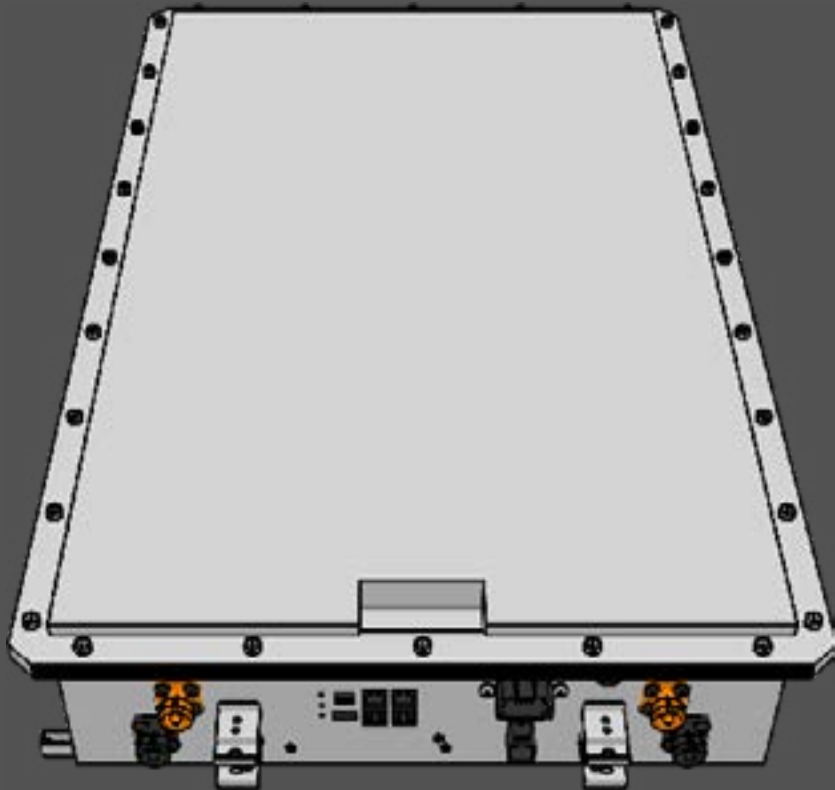


Let op:
Het W1 batterij pakket weegt ongeveer 90 KG. Voer deze handeling met minimaal 2 personen uit.

- 7 Til de accu op en lijn hem uit met de **bevestiging haken**.



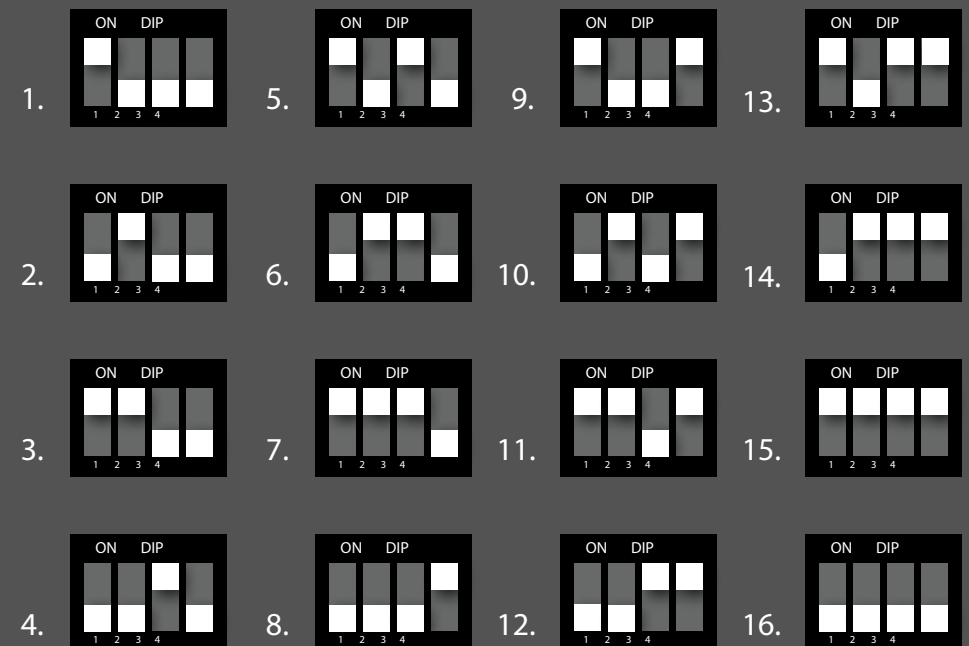
8 Verwijder het IO shield.



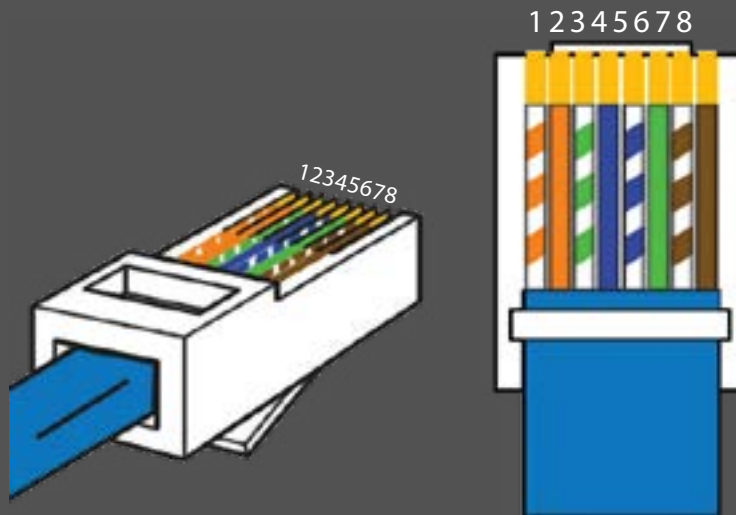
9 Zet de DIP switch op de juiste volgorde afhankelijk van het aantal batterijen en positie.



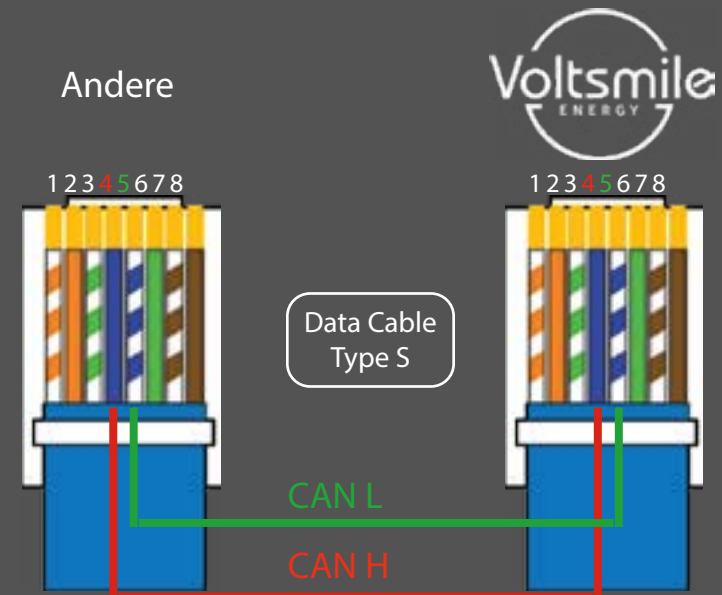
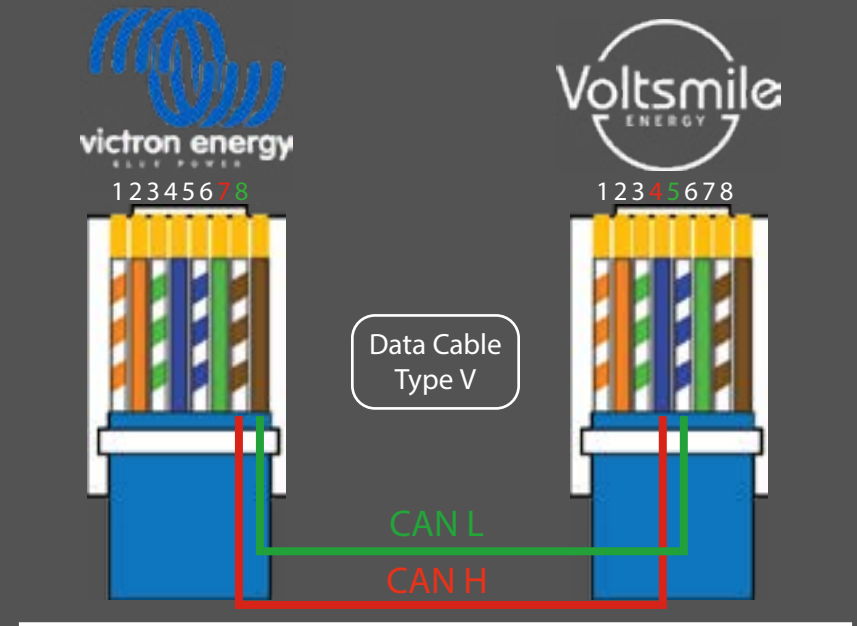
Battery positie:



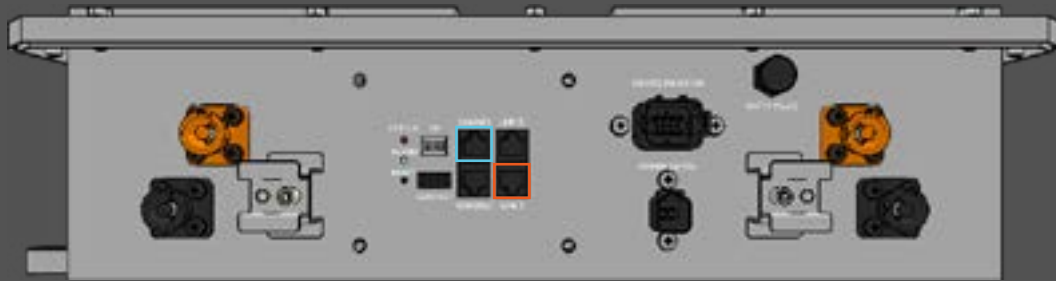
Kabel Pinout:



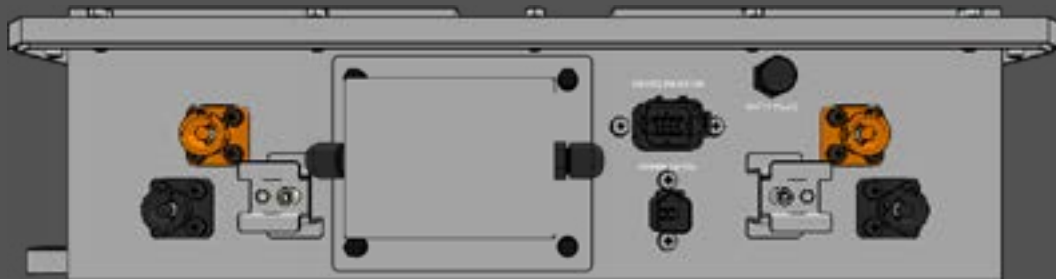
Pin	Colour	Defenition
1	Oranje & Wit	NC
2	Oranje	NC
3	Groen & Wit	NC
4	Blauw	CAN H
5	Blauw & Wit	CAN L
6	Groen	CAN_GND
7	Bruin & Wit	485_A
8	Bruin	485_B



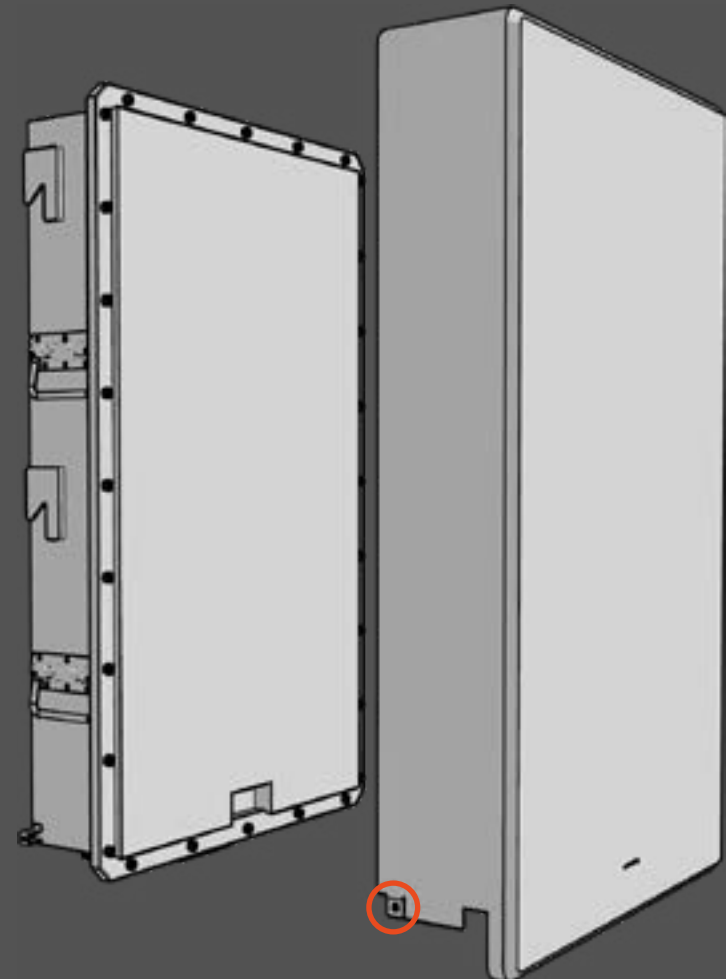
- ⑩ Sluit de **CAN/485** aansluiting aan op de omvormer, en verbind **LINK1** met de volgende accu (indien aanwezig).



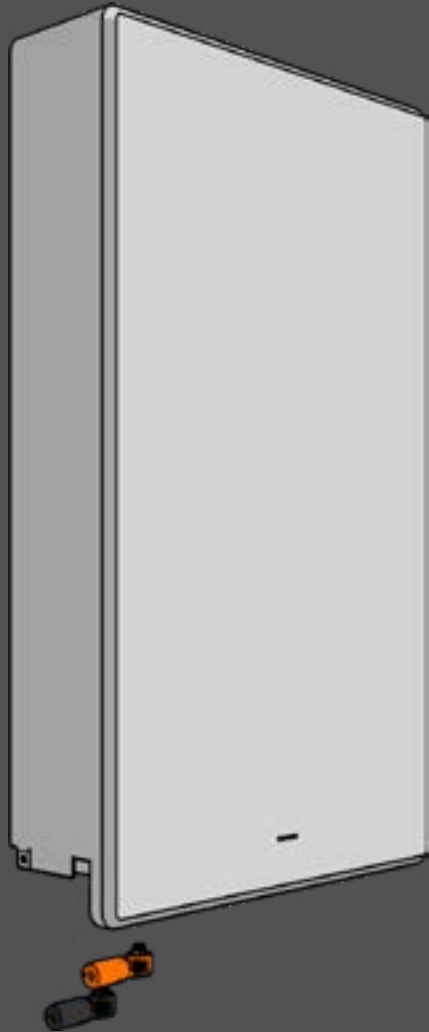
- ⑪ Leid de datakabel door de IO schild en bevestig het IO-schild opnieuw.



- ⑫ Bevestig de buitenmantel en sluit de voedingsindicator aan. Bevestig de **twee schroeven** aan beide zijden.



13 Bevestig de voedingskabels.



14 Bevestig de IO cover. De installatie is hierna afgerond.



Upgrades

09

De W1 Batterij is uitbreidbaar van 10kWh tot 160kWh. Als u uw installatie wilt uitbreiden, neem dan contact op met uw plaatselijke dealer voor meer informatie.

Zorg ervoor dat u deze installatie-instructies nauwkeurig opvolgt voor een veilige en efficiënte installatie van uw W1-batterij. Als u vragen heeft of hulp nodig heeft, aarzel dan niet om contact op te nemen met onze klantenservice.

Veel plezier met uw nieuwe W1-batterijsysteem en geniet van de voordelen van duurzame energieopslag!



Voltsmile B.V. The Netherlands
Shenzhen Voltsmile Energy Technology Co.,Ltd
Huizhou Voltsmile Energy Technology Co.,Ltd
Dongguan Voltsmile Energy Technology Co.,Ltd
Shenzhen Londian Watson Holdings Group Co.,Ltd

